

Ananas comosus L.**MEDICAMENTO FITOTERÁPICO****I - IDENTIFICAÇÃO DO MEDICAMENTO****NOMENCLATURA BOTÂNICA OFICIAL:***Ananas comosus L.***MEDICAMENTO FITOTERÁPICO**Nome popular: **Abacaxi.**Família: **Bromeliaceae.**Parte da planta utilizada: **Fruto.**Padronização/marcador: **Bromelina** - contém o equivalente a 0,235 U/mL (Unidades de atividade proteolítica/mL) de bromelina.Derivado de droga vegetal: **Extrato.****APRESENTAÇÃO**Suspensão oral: 0,66 g/mL de extrato de *Ananas comosus* acondicionado em embalagem frasco PET contendo 100 mL, acompanhado de copo medida.**USO ORAL****USO ADULTO E PEDIÁTRICO****ACIMA DE 1 ANO.****COMPOSIÇÃO****Suspensão oral:** cada 1 mL contém:Extrato de *Ananas comosus** 0,66 g

Veículo q.s.p. 1 mL

(Metilparabeno, Propilparabeno, Mel de abelhas, Benzoato de sódio, Álcool etílico, Água de osmose reversa).

*Equivalente a 0,235 U/mL (Unidades de atividade proteolítica/mL) de bromelina.

II - INFORMAÇÕES AO PACIENTE:**1. PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?****Melxi®** atua na fluidificação de muco/catarro, agindo como expectorante nas vias aéreas superiores.**2. COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?**Este medicamento contém extrato dos frutos de *Ananas comosus* (abacaxi) que atua na traquéia e nos brônquios contra o muco (catarro) fluidificando a secreção produzida.**3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Quando apresentar hipersensibilidade a qualquer um dos componentes da fórmula e/ou quando apresentar hipersensibilidade à enzima bromelina.

Este medicamento é contraindicado para uso por pacientes diabéticos.**Este medicamento é contraindicado para crianças menores de 1 ano de vida.****Este medicamento não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista.****Crianças com hipersensibilidade ou alergia ao abacaxi ou à bromelina não devem fazer uso deste produto.****Atenção diabéticos: contém açúcar.****4. O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?****Medicamento registrado com base no uso tradicional, não sendo recomendado seu uso por um período de tempo prolongado.****Atenção diabéticos: contém açúcar.****Gravidez e lactação:** Este medicamento não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista. **Risco na gravidez B.****Crianças:** recomendamos o uso a partir de 1 ano de vida.**Idosos:** Pacientes idosos não precisam de cuidados especiais para usar o **Melxi®** nas dosagens indicadas.**INTERAÇÕES MEDICAMENTOSAS:** Este medicamento pode modificar a permeabilidade de órgãos e tecidos para diferentes drogas, incluindo antibióticos. **Melxi®** pode aumentar a absorção de antibióticos. Assim, o uso de **Melxi®** juntamente com outros medicamentos deve ser orientado pelo médico.**Informe ao seu médico ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.****Exames laboratoriais:** Não há relatos de alterações em exames laboratoriais causados por **Melxi®**.**NÃO USE MEDICAMENTO SEM O CONHECIMENTO DO SEU MÉDICO. PODE SER PERIGOSO PARA A SUA SAÚDE.****5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESSE MEDICAMENTO?**

O medicamento deve ser conservado na embalagem original mesmo depois de aberto, protegido da luz e umidade e em temperatura ambiente (entre 15 e 30°C).

Número do lote, datas de fabricação e validade: vide



embalagem.

Ao adquirir o medicamento, confira sempre o prazo de validade impresso na embalagem do produto.

PRAZO DE VALIDADE: 24 MESES APÓS A DATA DA FABRICAÇÃO.

Após aberto, válido por 8 dias.

Xarope cor de caramelo, com odor e sabor de mel, com leve toque de abacaxi. Por ser um produto fitoterápico pode estar sujeito à alteração de cor, e, por conter mel pode sofrer cristalização. Ao adquirir o medicamento, confira sempre o prazo de validade impresso na embalagem do produto.

Nunca tome medicamento com prazo de validade vencido.

Antes de usar, observe o aspecto do medicamento. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.

TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORADO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

6. COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

Agite antes de usar

Melxi® Suspensão Oral deve ser utilizado por via oral da seguinte forma:

Crianças de 1 ano: 2,5mL, 3 vezes ao dia.

Crianças acima de 1 ano a 8 anos: 5,0mL (1/2 copo medida), 3 vezes ao dia.

Crianças acima de 8 anos e adultos: 10mL (copo medida cheio), 3 vezes ao dia.

Siga a orientação do seu médico, respeitando sempre os horários, as doses e a duração do tratamento.

Não interrompa o tratamento sem o conhecimento do seu médico.

7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

Se, por acaso esquecer-se de tomar uma dose, tome-a o mais breve possível. Se já estiver quase na hora da próxima dose, pule a dose esquecida e retorne ao esquema regular de doses.

Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico ou do seu médico, ou cirurgião-dentista.

8. QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE CAUSAR?

Não há relatos de reações adversas com este medicamento até o momento.



Informe seu médico, cirurgião-dentista ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento. Informe também à empresa através do seu serviço de atendimento.

9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE MEDICAMENTO?

Suspenda a medicação de imediato. Entre em contato com seu médico ou procure um pronto-socorro informando a quantidade ingerida, horário de uso e sintomas apresentados.

Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou a bula do medicamento, se possível. Ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações.

III - DIZERES LEGAIS

VENDA SOB PRESCRIÇÃO MÉDICA.

MS.: 1.3764.0121

Farm. Resp.: Dra. Juliana Aguirre M. Pinto
CRF-ES 3198.



Fabricado por:

INFAN - Indústria Química Farmacêutica Nacional S/A.

Rodovia BR 232, KM 136. Bairro
Agamenon Magalhães - Caruaru - PE.
CNPJ 08.939.548/0001-03
Indústria Brasileira

Registrado por:

Aspen Pharma Indústria Farmacêutica Ltda.

Avenida Acesso Rodoviário,
Módulo 01, Quadra 09, TIMS
Serra - ES

CNPJ: 02.433.631/0001-20

Indústria Brasileira

